

Techniques d'usinage (DEP-5223)

Grille de cours

Code	Énoncé de la compétence	Heures	Unités
372-011	Se situer au regard du métier et de la démarche de formation	15	1
372-024	Résoudre des problèmes de mathématiques liés à l'usinage conventionnel	60	4
372-035	Interpréter des dessins techniques	75	5
372-041	Prévenir les risques d'atteinte à la santé et à la sécurité au travail	15	1
372-054	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures	60	4
372-066	Effectuer des travaux d'atelier	90	6
372-072	Interpréter de l'information technique concernant les matériaux et les procédés de fabrication	30	2
372-083	Produire des croquis	45	3
372-096	Effectuer des travaux de tournage cylindrique extérieur	90	6
372-105	Effectuer des travaux de tournage cylindrique intérieur	75	5
372-118	Effectuer des travaux d'usinage parallèle et perpendiculaire sur fraiseuse	120	8
372-125	Usiner des filets au tour	75	5
372-133	Effectuer des travaux de perçage et d'alésage sur fraiseuse	45	3
372-144	Rectifier des surfaces planes	60	4
372-153	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	45	3
372-162	S'initier au milieu de travail	30	2
372-178	Effectuer des travaux d'usinage angulaire et circulaire sur fraiseuse	120	8
372-182	Résoudre des problèmes de mathématiques liés à l'usinage sur machines-outils à commande numérique	30	2
372-194	Effectuer la programmation manuelle d'un tour à commande numérique	60	4
372-206	Usiner des pièces simples au tour à commande numérique	90	6
372-214	Effectuer la programmation manuelle d'un centre d'usinage	60	4
372-226	Usiner des pièces simples au centre d'usinage	90	6
372-238	Effectuer des travaux de tournage complexe	120	8

Code	Énoncé de la compétence	Heures	Unités
372-248	Effectuer des travaux de fraisage complexe	120	8
372-271	Explorer les possibilités de créer son emploi	15	1
372-286	S'intégrer au marché du travail	90	6
		1 725	115

Au choix de l'établissement en fonction des besoins exprimés par les représentantes et les représentants du marché du travail dans sa région.

Code	Énoncé de la compétence	Heures	Unités
372-255	Usiner les pièces d'une production en série en usinage conventionnel	75	5
372-265	Effectuer des travaux d'usinage sur aléseuse	75	5
		150	10