

Usinage sur machines-outils à commande numérique (ASP-5224)

Grille de cours

Code	Énoncé de la compétence	Heures	Unités
372-011	Se situer au regard du métier et de la démarche de formation	15	1
372-153	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	45	3
372-194	Effectuer la programmation manuelle d'un tour à commande numérique	60	4
372-206	Usiner des pièces simples au tour à commande numérique	90	6
372-214	Effectuer la programmation manuelle d'un centre d'usinage	60	4
372-226	Usiner des pièces simples au centre d'usinage	90	6
372-292	Interpréter des dessins complexes liés à l'usinage sur machines-outils à commande numérique	30	2
372-303	Résoudre des problèmes mathématiques liés à l'usinage sur machines-outils à commande numérique	45	3
372-314	Effectuer de la programmation automatique	60	4
372-328	Effectuer de l'usinage complexe au tour à commande numérique	120	8
372-338	Effectuer de l'usinage complexe au centre d'usinage	120	8
372-346	Usiner les pièces d'une production en série en usinage sur machines-outils à commande numérique	90	6
372-354	S'intégrer au marché du travail	60	4
		885	59